



## ARRISTAN CPU

Weiches, hochelastisches Polyurethan  
für die Textilausrüstung

# ARRISTAN CPU – exzellentes Leistungsprofil

ARRISTAN CPU ist ein neuentwickeltes Polyurethan für die Textilausrüstung.

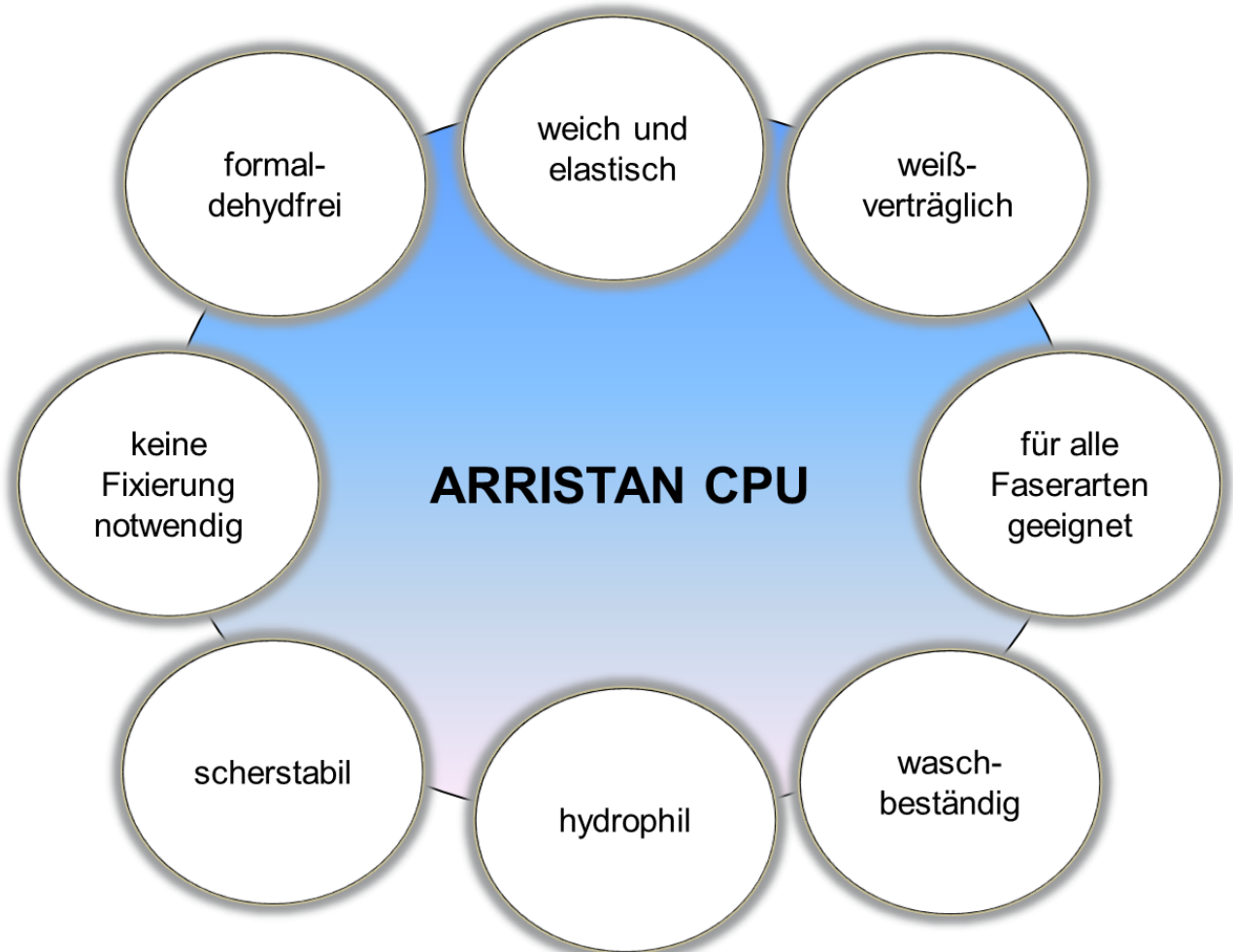
Bereits bei betriebsüblichen Trocknungsbedingungen bildet ARRISTAN CPU sehr weiche, hochelastische Filme aus. Eine Fixierung und der Zusatz von speziellen Additiven wie z. B. Katalysatoren sind nicht erforderlich. Somit können Ausrüstungsprozesse energieeffizient umgesetzt werden.

Zudem ist ARRISTAN CPU für die formaldehydefreie Ausrüstung geeignet.

ARRISTAN CPU kann sowohl im Foulard- als auch im Ausziehverfahren appliziert werden. Der Einsatz auf Jetfärbemaschinen ist problemlos möglich.

Insgesamt zeichnet sich ARRISTAN CPU durch folgendes hervorragendes Leistungsprofil aus.

## Leistungsprofil



# ARRISTAN CPU – universell einsetzbar

ARRISTAN CPU ist ein vielseitig anwendbares, polymeres Ausrüstungsmittel für alle Faserarten.

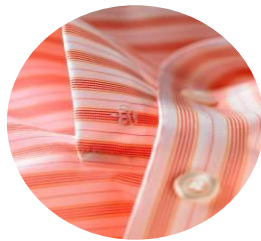
ARRISTAN CPU zeichnet sich durch eine sehr gute Kombinierbarkeit unter anderem in der Hochveredlung aus.

Hervorzuheben ist auch die gute Verträglichkeit mit ausgewählten optischen Aufhellern.

ARRISTAN CPU kann aufgrund seiner filmbildenden Eigenschaften als Bindermatrix für z. B. funktionelle Ausrüstungen verwendet werden.



Funktion



Pflegeleicht



Komfort



Elastizität

## Anwendungsgebiete

- Additiv für die Griff- und Oberflächenmodifikation
- Verbesserung der Scheuerfestigkeit, sowie Pilling- und Snagging-Eigenschaften
- Additiv in der Hochveredlung
- Gesteigerte Sprungelastizität (z. B. Advanced Stretch Finish)
- Additiv für die Wollausrüstung (z. B. Nachavivage bei der Filzfrei-Ausrüstung)
- Hydrophilierung von Synthefasern (z. B. Moisture Management Finish)
- Bindermatrix für funktionelle Ausrüstungen (z. B. Frischeausrüstung)

# Rezepturempfehlungen

## Basisrezeptur (Foulardverfahren)

30 – 60 g/l	<b>ARRISTAN CPU</b>
pH Wert:	5,5
Flottenaufnahme:	ca. 70 – 80 %
Trocknung:	betriebsübliche Bedingungen

## Basisrezeptur (Ausziehverfahren)

2 – 4 %	<b>ARRISTAN CPU</b>
pH-Wert:	5,5
Flottenverhältnis:	1:5 – 1:20
Temperatur:	40 – 60 °C
Zeit:	20 Min.
Trocknung:	betriebsübliche Bedingungen

## ARRISTAN CPU in der Hochveredlung

30 – 60 g/l	REAKNITT FF
15 – 20 g/l	REAKNITT CAT FS
10 – 20 g/l	POLYAVIN PEN
40 – 60 g/l	<b>ARRISTAN CPU</b>
20 – 40 g/l	ARRISTAN 72
Flottenaufnahme:	ca. 70 – 80 %
Trocknen:	betriebsübliche Bedingungen
Kondensieren:	3 Min. bei 150°C oder 30 – 60 Sek. bei 170 °C

## ARRISTAN CPU zur Verbesserung von Scheuerfestigkeit, Pilling, Snagging

30 – 80 g/l	<b>ARRISTAN CPU</b>
10 – 20 g/l	POLAVIN PEN
5 – 20 g/l	TUBINGAL RNJ optional
pH-Wert:	5,5
Flottenaufnahme:	ca. 70 – 80 %
Trocknung:	betriebsübliche Bedingungen

