

TEXTILE
SOLUTIONS.

Textile
Care
Solutions.

CHT
SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

SMART

UV POWER

SMART UV POWER

LA TECNOLOGÍA
UV-C REVOLUCIONA
LOS PROCESOS DE LAVADO

LAVAR DE MANERA SOSTENIBLE Y LIMPIA CON LA ENERGÍA UV-C

El departamento de I + D del grupo CHT ha utilizado la tecnología UV-C para desarrollar un sistema innovador de lavado. Con el SMART UV POWER obtendrá resultados de lavado excelentes especialmente en artículos textiles sujetos a un gran desgaste.

Gracias a la innovadora tecnología UV-C, es posible reducir la carga de las aguas residuales y ahorrar agua en el proceso de enjuague. Benefíciense del «smart power» y lave con las sinergias sostenibles de la física y de la química.

- ▶ Eliminación eficaz de las manchas
- ▶ Elevado grado de blanco
- ▶ Sin dañar a los tejidos
- ▶ Reduce los valores DQO y TOC en las aguas residuales
- ▶ Mejora la calidad del agua de enjuague
- ▶ Ahorro de agua
- ▶ Evita la contaminación bacteriana en lavadoras continuas
- ▶ Favorece el efecto desinfectante (doble protección)

LA NUEVA DIMENSIÓN DEL LAVADO

„Smart washing” es la fórmula de éxito para procesos de lavado innovadores. Con su larga trayectoria y sus conocimientos especializados en química textil unidos al sentimiento por las necesidades de los clientes, el grupo CHT ha desarrollado una solución revolucionaria para el lavado sostenible.

Con el sistema de lavado SMART UV POWER es posible optimizar de manera decisiva los lavados para ahorrar recursos valiosos y reducir la contaminación del medio ambiente. La combinación inteligente de la química y de la física aporta una dimensión totalmente nueva en todo el proceso de lavado industrial.

SINERGIAS DE LA FÍSICA Y DE LA QUÍMICA

El reactor UV-C es una unidad que se puede integrar rápida y fácilmente en cualquier túnel de lavado moderno. Gracias a su aplicación y dosificación sencilla, el reactor UV-C se puede integrar perfectamente en los procesos de lavado estándar.

Durante el proceso de lavado, el reactor activa todo el baño de lavado con la energía UV-C. En este proceso, el baño circula varias veces por el tanque antes de entrar en el lavado principal.

La eficaz destrucción de la suciedad en el lavado aporta:

- ▶ Elevada calidad del agua de enjuague
- ▶ Menor carga de las aguas residuales
- ▶ Valores reducidos DQO y TOC

SIN DAÑAR A LOS TEJIDOS

La perfecta combinación con las soluciones «smart chemistry» del grupo CHT posibilita un proceso de lavado sin dañar a los tejidos.

BUENO PARA EL MEDIO AMBIENTE Y LAS FIBRAS

El sistema SMART UV POWER revoluciona los procesos de lavado también en cuanto a la durabilidad de los textiles. La renuncia permanente a la aplicación de cloro aumenta considerablemente la durabilidad de los textiles.

Como muestra la medición del valor DP, el factor de deterioro permanece muy bajo incluso después de múltiples ciclos de lavado. Con el SMART UV POWER, la fibra de algodón muestra excelentes valores de DP incluso después de 50 lavados. Una limpieza adicional también en términos económicos.

EXCELENTE ELIMINACIÓN DE LA SUCIEDAD

01

PRELAVADO
con enzimas especiales



02

LAVADO PRINCIPAL
El reactor UV-C activa todo el baño de lavado en base a peróxido de hidrógeno. Libre de cloro y de perácidos.

EVALUACIÓN DE LOS VALORES CON EL FOTÓMETRO ESPECTRAL

Tipos de manchas	Ropa de cama, lavada a 60 °C con ácido peracético	Ropa de cama, lavada a 60 °C con la tecnología UV-C en base a H ₂ O ₂
Grasa de lana, CO	50	57
Aceite de motor, CO	54	60
Negro de humo / aceite mineral, CO	35	38
Sangre, CO	71	78
Sebo, CO	59	69
Huevo entero, CO	59	74
Almidón, CO	44	50
Leche con cacao, CO	44	56
Grasas vegetales / leche, CO	82	85

Cuanto más elevado sea el llamado valor Y, mejor será la eliminación de las manchas.

TEMPERATURAS DE LAVADO VARIABLES

Con el SMART UV POWER obtendrá excelentes resultados de lavado a temperaturas flexibles y variables.

GARANTIZA ADICIONALMENTE EL EFECTO DESINFECTANTE

Gracias a la eliminación eficaz de la suciedad y de las manchas, el SMART UV POWER favorece el efecto desinfectante. Además, esta innovadora solución de lavado evita eficazmente la contaminación bacteriana en las máquinas.

03

ENJUAGAR Y NEUTRALIZAR
Gracias a la elevada capacidad de eliminación de la suciedad en el lavado principal, es posible obtener un proceso de enjuague eficiente (ahorro de agua).

Ropa blanca,
brillante y limpia con eliminación
eficaz de las manchas. Esto es la
nueva dimensión del Textile Care con el
SMART UV POWER.



	Tejido de rizo Q1	Tejido de rizo Q2	TC*	Popelín de algodón
Valor DP del artículo inicial	2017	2064	2039	2038
Valor DP después de 50 ciclos de lavado con cloro	1016	1048	971	914
Factor S	1.0	1.0	1.1	1.0
Valor DP después de 50 ciclos de lavado con SMART UV POWER	1888	1873	1818	1838
Factor S	0.1	0.1	0.1	0.1

* Tejido de control

Factor S (factor de deterioro)	
0.01 – 0.20	muy bueno, sin daño
0.21 – 0.30	bueno, blanqueado con cuidado
0.31 – 0.50	ligeramente dañado
0.51 – 0.75	dañado
Superior a 0.75	fuertemente dañado

POWER



12/2017

CHT
SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

www.cht.com