

**TEXTILE
SOLUTIONS.**

**Textile
Auxiliary
Solutions.**

CHT
SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.



SARABID SPIDER

MULTIFUNKTIONSPRODUKT FÜR CEL FÄRBUNGEN
MIT SARABID SPIDER PROZESSPARAMETER STEUERN!

SARABID SPIDER

MULTIFUNCTIONAL PRODUCT FOR CEL DYEINGS
CONTROL PROCESS PARAMETERS WITH SARABID SPIDER!

Mit dem Reaktivcontroller SARABID SPIDER Prozessparameter steuern. | Control process parameters with the reactive controller SARABID SPIDER.

Volle Kontrolle mit CHT Polymer-Technologie

Mit **SARABID SPIDER** haben wir eine innovative Lösung für Reaktivfärbungen entwickelt, die auf der CHT Polymer Technologie basiert. Als Multifunktionsprodukt für alle wichtigen Eigenschaften verfügt **SARABID SPIDER** über eine kontrollierende und korrigierende Funktion im Färbebad. Perfekt dosierbar und schaumarm lassen sich die gewünschten Farbeffekte von Partie zu Partie optimal reproduzieren.

SARABID SPIDER trägt dazu bei, eine Reproduktion von gleichbleibend hoher Qualität sicherzustellen.

Stark wie ein Spinnennetz

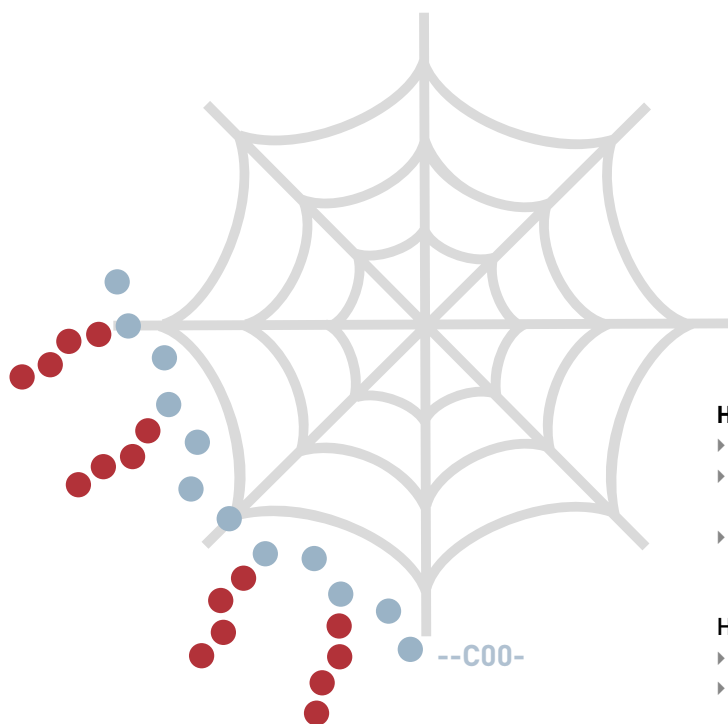
Die **SARABID SPIDER**-Technologie von CHT basiert auf einem anionischen Kammpolymer mit einem hydrophilen sowie einem hydrophoben Teil. Kammpolymere können sich wie das Netz einer Spinne arrangieren.

Hydrophobe Substanzen:

- ▶ Auswaschen von Ölen
- ▶ Farbstoffdispersion
- ▶ Maskierung von nicht-ionogenen Tensiden

Hydrophobic substances:

- ▶ Washing off oils
- ▶ Dispersing dyestuffs
- ▶ Masking of non-ionic surfactants



Hydrophile Substanzen:

- ▶ Silikatdispersion
- ▶ Sequestrierung / Dispersion Ca, Mg
- ▶ Puffer COOH Gruppen

Hydrophilic substances:

- ▶ Silicate dispersion
- ▶ Sequestration / Dispersion Ca, Mg
- ▶ Buffer COOH groups

Full control with CHT polymer technology

With **SARABID SPIDER**, our experts have developed an innovative solution for reactive dyeing based on CHT polymer technology. As a multifunctional product for all important properties, **SARABID SPIDER** has a controlling and correcting function in the dye bath. Perfectly dosable and low-foaming, it allows the desired color effects from batch to batch.

SARABID SPIDER helps to ensure a reproduction of consistently high quality.

Strong as a spider's web

The **SARABID SPIDER** technology from CHT is based on an anionic comb polymer with a hydrophilic and a hydrophobic part. Comb polymers can arrange themselves like the web of a spider.



Für Reaktivfärbungen mit hoher Reproduzierbarkeit

Bei Reaktivfärbungen kommt es häufig zu einem unegal Aufziehen der Farbstoffe, was durch deren hohe Affinität verursacht wird. Wie lässt sich das im Prozess steuern? Mit einem Reaktivcontroller, der Einfluss auf die Prozessparameter hat. Sie können ein egales Warenbild erzeugen und damit ein hervorragendes Färberesultat.

Mit **SARABID SPIDER** haben wir ein Multifunktionsprodukt für Reaktivfärbungen entwickelt, das genau diese Kontrolle im Färbeprozess effektiv erfüllt.

Beste Eigenschaften

- ▶ Anionisches Waschmittel
- ▶ Lösen und dispergieren von Farbstoffen
- ▶ Sequestrieren von Ca, Mg
- ▶ Maskieren von nichtionogenen Tensiden
- ▶ Dispergierung von Silikaten
- ▶ Faltenverhinderung
- ▶ Öl-Emulgierung
- ▶ Kontrolle Start pH. Puffer für Alkali peaks
- ▶ Höchster ökologischer Standard GOTS, C2C, bluesign approved

For reactive dyeings with high reproducibility

In reactive dyeings, there is often an unlevel exhaustion of the dyes, which is caused by their high affinity. How can this be controlled in the process? With so-called reactive levelers, which have an influence on the process parameters. They can produce a uniform fabric appearance and thus an excellent dyeing result.

With **SARABID SPIDER**, we have developed a multifunctional product for reactive dyeing, which effectively fulfills exactly this control in the dyeing process.

Best features

- ▶ Anionic washing agent
- ▶ Dissolving and dispersing of dyes
- ▶ Sequestering of Ca, Mg
- ▶ Masking of non-ionic surfactants
- ▶ Dispersion of silicates
- ▶ Crease prevention
- ▶ Emulsifying oil
- ▶ Controlled start pH. Buffer for alkali peaks
- ▶ Highest ecological standard GOTS, C2C, bluesign approved

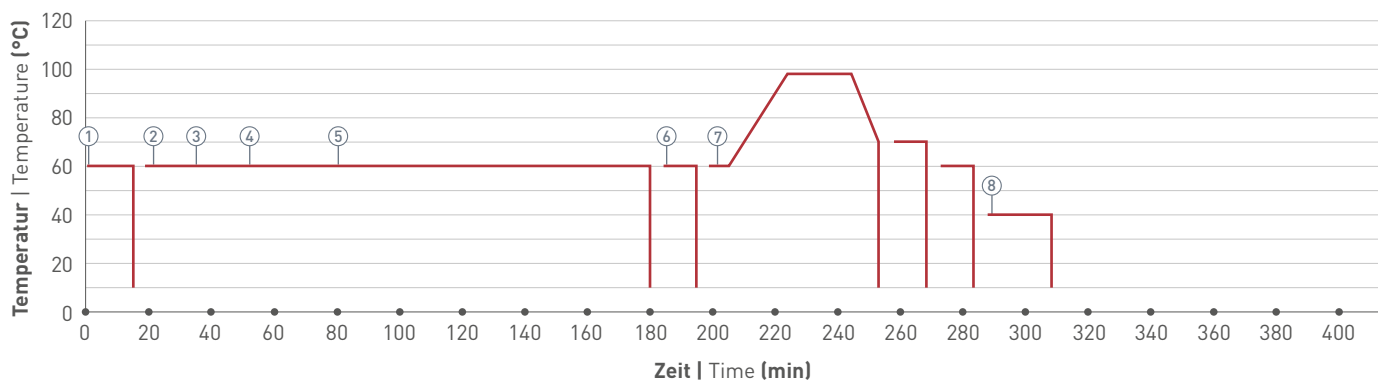
Nach höchsten ökologischen Standards | According to the highest ecological standards





Anionisches Waschmittel | Anionic detergent

4SUCCESS: SARABID SPIDER anionische Vorwäsche | 4SUCCESS: SARABID SPIDER anionic prewash



4SUCCESS					
1	SARABID SPIDER	2.0 g/l	5		
	KOLLASOL CDS	0.5 g/l			
2	SARABID SPIDER	1.0 g/l	dosing in 20 min		
3	Glauber's salt	x g/l			
4	BEZAKTIV dyes	y%	5		
			Soda ash	5.0 g/l	
			NaOH 50%	z ml/l	
			6	NEUTRACID NVM 200	pH 7.0
			7	COTOBLANC SEL	1.0 g/l
			8	NEUTRACID NVM 200	pH 6.0
				REWIN ACP	3.0%

Consumption per kg fabric	Standard	4SUCCESS	Savings
Water lts	47	30	17
Time min	390	325	65
Energy KWh	0.20	0.17	0.03

Lösen und dispergieren von Farbstoffen

PAD Applikation

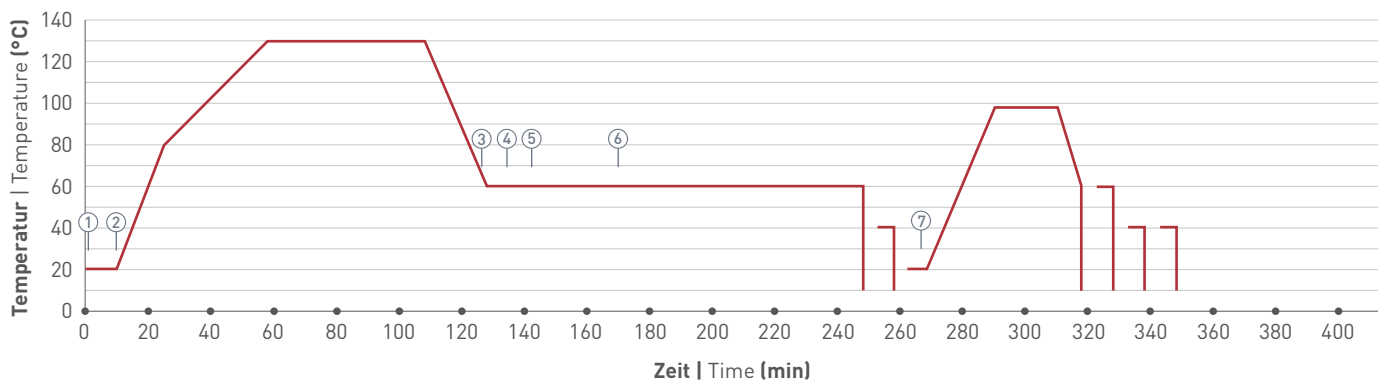
SARABID SPIDER zur Farbstoffdispergierung im Klotzverfahren für eine saubere Foulardapplikation. Ein Produkt um Härte, Silikate, Öle und nichtionogene Tenside in den Griff zu bekommen.

Kurzes Flottenverhältnis

Verbesserung der Farbstofflöslichkeit speziell bei kurzen Flottenverhältnis. 1% **SARABID SPIDER** direkt zum Farbstofflösen und 1% dem Färbebad zusetzen.

SPEED PACKAGE: Einbadprozess – PES/CO 65/35 JET

SARABID SPIDER im Einsatz als Dispergiermittel für Dispersionsfarbstoffe.



Dissolving and dispersing dyes

PAD Application

SARABID SPIDER for dyestuff dispersion in pad processes for a clean pad application. One product to handle hardness, silicates, oils and non-ionic surfactants.

Short liquor ratio

Improvement of dye solubility especially with short liquor ratio. Add 1% **SARABID SPIDER** direct to dyestuff dissolving and 1% to the dye bath.

SPEED PACKAGE: Single bath process – PES/CO 65/35 JET

SARABID SPIDER in use as dispersing agent for disperse dyes.

SPEED PACKAGE			
1	SARABID SPIDER	2,0%	
	NEUTRACID BO 45	2.0 g/l	
2	BEMACRON HP dyes	x %	
3	adjust pH 7		
4	Glauber salt	x g/l	
	dosing in 15'		
5	BEZAKTIV dyes		
	dosing in 10'		y %
6	alkaline		z g/l
7	pH 8.0 – 9.0		
	REDULIT GIN		2.0 %

Sequestrieren von Härte

Hohe Mengen Salz, Härte und kurzes Flottenverhältnis.

- ▶ 100 % CO roh
- ▶ 98 °C, 80 g/l Salz
- ▶ Flottenverhältnis 1:10
- ▶ Weichwasser
- ▶ 10 °dH (180 ppm CaCO₃)
- ▶ 20 °dH (360 ppm CaCO₃)
- ▶ 30 min 98 °C
- ▶ Filtertest 60 °C

10° dH		20° dH	
0 ppm CaCO ₃	180 ppm	0 ppm CaCO ₃	360 ppm
2.0 g/l SARABID SPIDER			

Sequestering hardness

High amounts of salt, hardness and short liquor ratio.

- ▶ 100 % CO greige
- ▶ 98 °C, 80 g/l salt
- ▶ Float ratio 1:10
- ▶ Soft water
- ▶ 10 °dH (180 ppm CaCO₃)
- ▶ 20 °dH (360 ppm CaCO₃)
- ▶ 30 min 98 °C
- ▶ Filter test 60 °C

10° dH		20° dH	
0 ppm CaCO ₃	180 ppm	0 ppm CaCO ₃	360 ppm
2.0 g/l SARABID SPIDER			

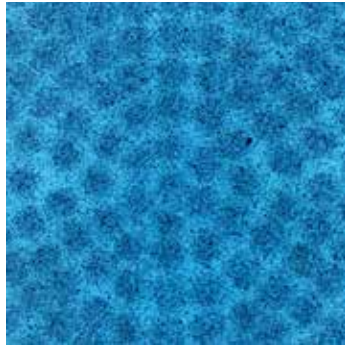
Maskieren von nicht-ionogenen Tensiden

SARABID SPIDER ist ideal einsetzbar im Färbebad und in der Vorbehandlung. **SARABID SPIDER** maskiert nichtionogene Tenside, die als Restsubstanzen aus der Vorbehandlung eingebracht werden, so dass keine Flecken entstehen.

Filtertest 60 °C, 5 °dH 1 g/l C.I. Reactive Blue 21, 0.1 g/l nichtionogenes Tensid

Fleckenbildung durch Ausfällungen

Staining due to Precipitates



Ohne SARABID SPIDER

Masking of non-ionic surfactants

SARABID SPIDER is ideal for use in the dye bath and in the pretreatment. **SARABID SPIDER** masks non-ionic surfactants that are introduced as residual substances from the from pretreatment, so that no stains are formed occur.

Filter test 60 °C, 5 °dH 1 g/l C.I. Reactive Blue 21, 0.1 g/l non-ionic surfactant

Keine Ausfällungen durch Zusatz von **SARABID SPIDER**

No precipitation due to addition of **SARABID SPIDER**



2% SARABID SPIDER



Silikate dispergieren

Speziell bei dunklen Tönen, wie Marineblau und Schwarz, können nach dem Färben helle Flecken auftreten. Grund dafür ist der im Wasser schwankende Silikatanteil. Da Silikat nicht sequestriert werden kann, braucht es spezielle Dispergiermittel.

SARABID SPIDER hält das Silikat in Dispersion und sequestriert Kalzium und Magnesium.

Öl-Emulgierung mit schaumfreiem System

Entstaubungsöle aus Farbstoffen oder Restsilikonöl in Elastanmischungen können zu tiefergefärbten Ölflecken während der Färbung führen.

Schaumtest Jet:

- ▶ Ware: CO-Maschenware
- ▶ Maschine: Jet
- ▶ Flottenverhältnis: 1:10
- ▶ Rezeptur: 2,0% **SARABID SPIDER**

Temp.	SARABID SPIDER Foamheight in cm
30 °C	3
40 °C	2
50 °C	3
60 °C	2
70 °C	2
80 °C	3

SARABID SPIDER emulgiert Öle im Färbebad mit einem anionischen System und sichert ein fleckenfreies Färben, ohne den Farbstoff zu retardieren.

Dispersing silicates

Especially with dark shades, such as navy blue and black, light spots can appear after dyeing. The reason for this is the fluctuating silicate content in the water. Since silicate cannot be sequestered, special dispersants are needed.

SARABID SPIDER keeps the silicate in dispersion and sequesters calcium and magnesium.

Emulsifying oil with foam-free system

Dusting oils from dyes or residual silicone oil in elastane compounds can lead to deeper colored oil stains during dyeing.

Foam test jet:

- ▶ Fabric: CO knitwear
- ▶ Machine: Jet
- ▶ Liquor ratio: 1:10
- ▶ Formulation: 2.0% **SARABID SPIDER**

35 cm
max.
foamheight

0 cm



SARABID SPIDER emulsifies oils in the dye bath with an anionic system and ensures stain-free dyeing, without retarding the dye.

PH-Puffer und PH-Kontrolle | pH buffer and pH control

Reactive dyeing without buffer			
% buffer on ammonium sulfate basis			
2% SARABID SPIDER			



CHT/2022

CHT

SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

www.cht.com