

SARASPHERE GIANT

MULTIFUNKTIONALE VEGAN
BIOBASIERTE LECITHIN-
VERBINDUNG MIT
FALTENVERHINDERNDER
WIRKUNG FÜR CEL, PES, PA, EL
UND FASERSCHUTZ FÜR WO-
MISCHUNGEN

SARASPHERE GIANT

Multifunktionale vegane biobasierte Lecithin-Verbindung mit faltenverhindernder Wirkung für CEL, PES, PA, EL und Faserschutz für WO-Mischungen.

EIGENSCHAFTEN

SARASPHERE GIANT ist ein All-in-One-Produkt zum Färben von PES mit Dispersionsfarbstoffen sowie 1:2-Metallkomplexfarbstoffen auf Wolle und PA. Neben den hervorragenden Dispergier- und Wascheigenschaften verfügt SARASPHERE GIANT auch über eine sehr gute Gleitwirkung und innere Weichmachungswirkung und verhindert so die Bildung von Falten oder Brüchen in dicht gefalteten Stoffen und Artikeln, die zur Knitterbildung neigen.

ANWENDUNG

Aufgrund seines geringen Schaumverhaltens ist das Produkt für den Einsatz auf Düsen und Overflowmaschinen geeignet. Aufgrund seiner faserschützenden und weichmachenden Wirkung wird es auch bei Garnen und loser Flocke eingesetzt.

ANWENDUNGSBEREICHE

WO:

Das Produkt verfügt über einen Faserschutz für WO bis 106 °C sowie über Antisetting bzw. Reduzierung der Filzneigung für WO. SARASPHERE GIANT reduziert sowohl die Faser-Faser-Reibung als auch die Faser-Metall-Reibung und führt so zu einer inneren Weichmachung. Bei 1:2 Metallkomplex-Einfärbungen wirkt es dispergierend/ausgleichend. Bei saurer Färbung wird MEROPAN EF 150 zum Egalisieren empfohlen. Je nach Bedingungen kann es bei der Nassverarbeitung zur Schädigung der Wolle kommen. Dadurch verliert die Wolle an Weichheit, Glanz und Elastizität. Der Einsatz von SARASPHERE GIANT in Färbebädern dient der Erhaltung der Qualität der Wolle.

PA:

Sehr wirksam als Knitterschutz bei PA-Ware. Als multifunktionales Produkt kann es mit 1:2-Metallkomplexfarbstoffen verwendet werden. Bei Säurefarbstoffen sollte MEROPAN EF150 (Säurespender) das Aufziehen des Farbstoffs auf die Ware kontrollieren.

PES:

SARASPHERE GIANT wird in der Polyesterfärbung für die HT-Färbung eingesetzt. Insbesondere beim Jet-Färben liefert SARASPHERE GIANT aufgrund seiner schaumarmen Eigenschaft sehr gute Ergebnisse. Es wird als Dispergier-/Egalisiermittel mit faltenverhindernder Wirkung eingesetzt. SARASPHERE GIANT verfügt über hervorragende Dispergiereigenschaften für Farbstoffe und Oligomeren und erreicht dadurch eine maximale Feinverteilung. Durch den Einsatz von SARASPHERE GIANT werden die Laufeigenschaften der Ware verbessert. Dadurch kann die Maschine oft höher beladen werden.

PES/WO 106°-110°C:

Das biobasierte Produkt ergänzt das Cool DYE-Konzept optimal Cool DYE, das Niedertemperaturverfahren für niedrig färbbare PES-Fasern mit BEMACRON HP-LTD, ist auch das innovative Konzept für carrierfreie PES/WO-Verfahren bei 106 °C.

EL: SARASPHERE GIANT emulgiert die restlichen Öle aus EL-Mischungen und unterstützt so eine fleckenfreie Färbung.




Abb1 Verhinderung der Filzneigung von WO bei 98°C.

Abb2 4 % SARASPHERE GIANT bei 120 °C

Abriebverlust 16 %. Im Vergleich zu Formaldehyd 13,5 %

SARASPHERE GIANT

Bio compound SARASPHERE GIANT	Biobased carbon 88 %	 USDA CERTIFIED BIOBASED PRODUCT
----------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

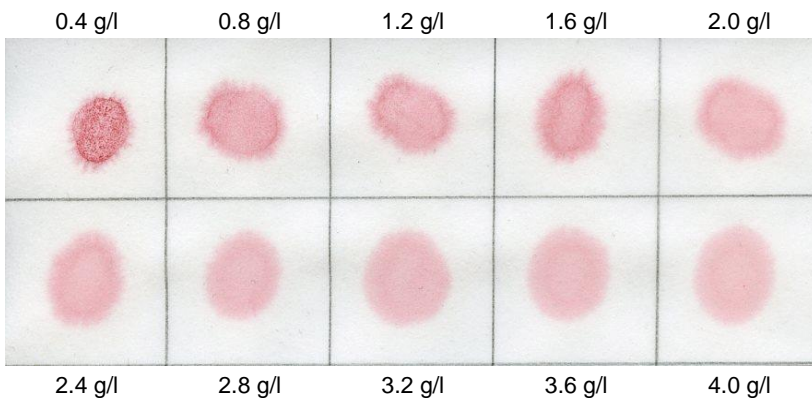
Synergistische Eigenschaften einer veganen Verbindung

- ▶ Faltenverhinderer für PES-, PA-, WO-Färbungen
- ▶ Waschen
- ▶ Dispergieren
- ▶ Egalität/ /Migration für PES
- ▶ Egalisierungsmittel für 1:2 Metallkomplexfarbstoffe auf WO und PA
- ▶ Faserschutz für Wolle

Ein Bad-Wasch-/Färbetest
2 g Öl werden mit 0,10 g Dispersionsfarbstoff Türkis angesetzt. Die Ware wird im Spannrahmen 10 min bei 80 °C behandelt.

SARASPHERE GIANT hat beim Färben bei 130°C eine gute Waschwirkung auf Öle. Auch die Farbstoffdispergierung ist unter diesen Bedingungen gut. Das Ergebnis der Färbung ist ein brillanter Farbton.

SARASPHERE GIANT



Dispergiertest

Eine Lösung von Anthrasol Rot IFBB wird mit steigenden Mengen des zu testenden Dispergiermittels vermischt. Die Konzentrationen werden so eingestellt, dass die Testlösungen alle 1,5 g/l Farbstoff und eine Konzentrationsreihe des Hilfsmittels enthalten.

Der Farbstoff wird durch Oxidation mit Natriumnitrit/Schwefelsäure (Entwicklerlösung) ausgefällt.

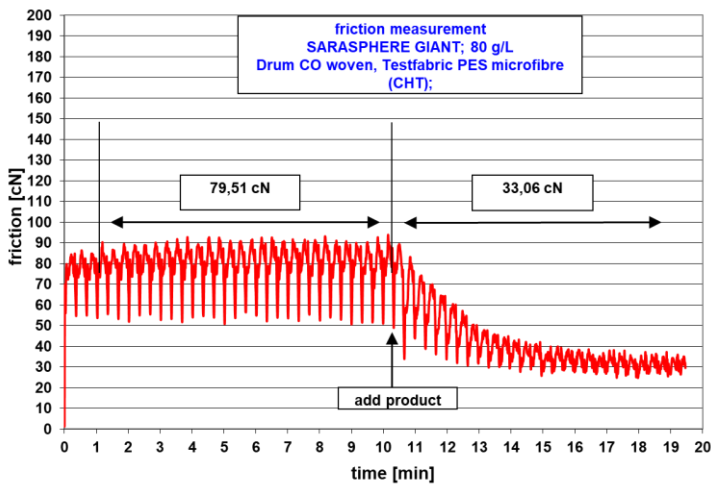
Die Lösungen wurden unmittelbar nach der Ausfällung des Farbstoffs getüpfelt.

Die feine Verteilung des Farbstoffs hat Einfluss auf die Dispergierbarkeit

Öldispergiertest

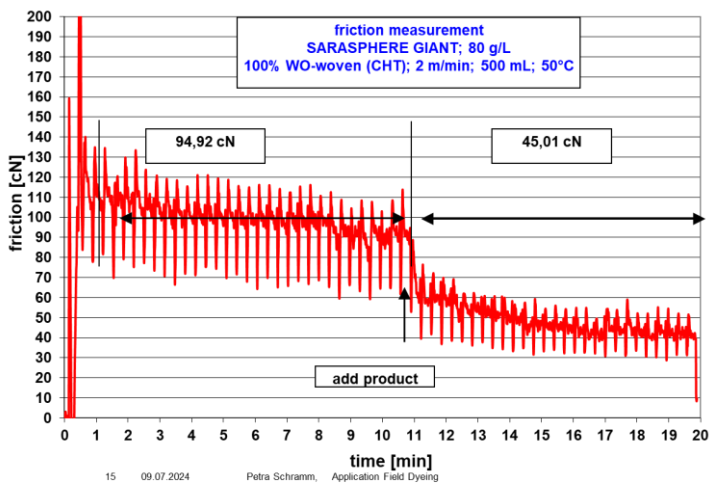


FRIKTIONSTEST

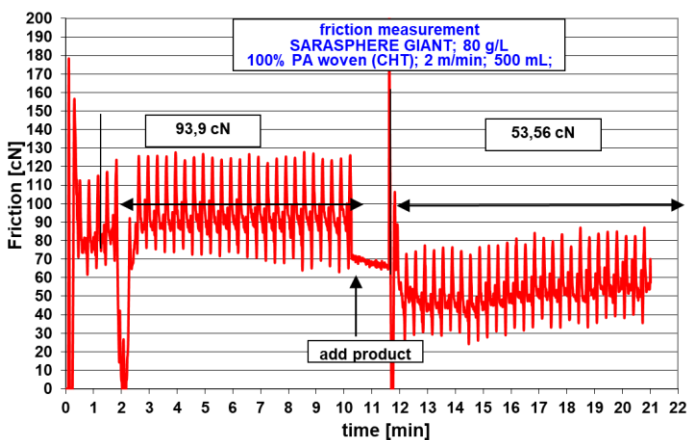


Reduzierung der Reibkraft in %

PES 58%



WO 53%



PA 43%