CHT
SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

PAFIX SBS

PA FIXIERER UND RESERVIERUNGSMITTEL

AUF DER SICHEREN SEITE

PAFIX SBS

AROMATISCHE SULFONATE | ANIONISCH | FLÜSSIG

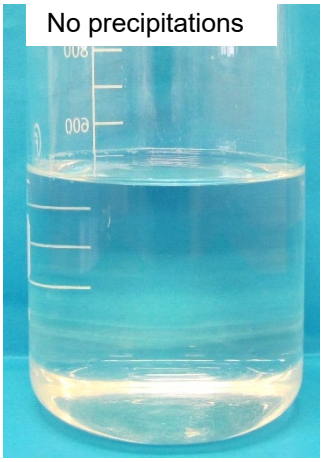
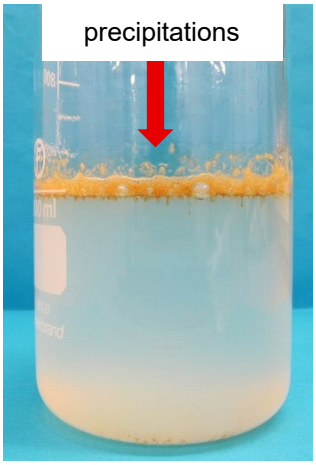
Anionisches Fixiermittel zur Echtheitsverbesserung von PA-Färbungen.
Hervorragend geeignet für einbadiges Fixieren und Färben.

- Für alle gängigen Farbtöne empfohlen
- Dosierbar
- Jetstabil
- Hartwasserbeständig
- Säurestabil
- Bei Einsatzmengen von 3-5 % PAFIX SBS, werden Bisphenol S Werte von <100 ppm auf der Ware erhalten
- Zur Verbesserung der Waschechtheit
- Erzielt gute Kontaktechtheiten
- Keine Lichtechtheitsbeeinflussung
- Reservierungsmittel für WO/PA Mischungen

PAFIX SBS führt zu hohen Qualitätsstandards hinsichtlich Echtheit und Textilqualität und bietet gleichzeitig maximale Prozesssicherheit und reduzierte Prozesskosten (Zeitersparnis).

Flottenansatz

- pH-Wert 3,5 mit Säure
- Auf 80°C erhitzen
- 3 Min. mit Ultra Turrax® mit 19.000 U/min rühren
- Abkühlen auf 40°C
- Visuell prüfen

Bad 1 | pH3,5 PAFIX SBS	Bad 2 | pH3,5 PAFIX SBS + **SARABID IPM**	Bad 3 | pH3,5 Konv. Syntan	Bad 4 | pH3,5 Konv. Syntan + **SARABID IPM**
			

PAFIX SBS PROZESS

Verfahren:
1 Bad - 2 Stufen
Im kühlenden Färbebad

Für alle gängigen Farbtöne und alle Farbstärken geeignet. Der Prozess kann nur mit einem ausgewählten anionischen Egalisierer durchgeführt werden, z.B. SARABID IPF/IPM.

Für diese Färbemethode ungeeignet sind reine nichtionische Egalisiermittel, die im sauren pH-Bereich pseudo-kationisch werden.

- Bei 80 °C
- 3,0 – 5,0 % PAFIX SBS
- 5 Minuten bei 80 °C laufen lassen
- Überprüfen pH-Wert
- x % MEROPAN KP (verdünnt)
- pH-Wert 4,0 – 5,0
- Behandlungszeit: 20 - 30 Min. bei 80 °C
- Warm und kalt spülen

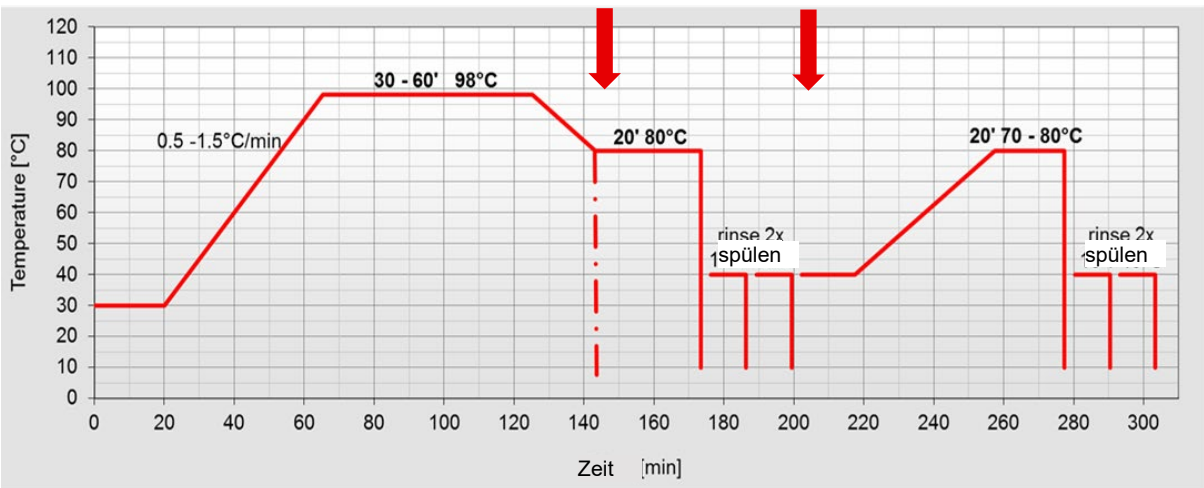
Verfahren:
Klassisches Färbeverfahren –
Separate Nachbehandlung

Mit dem klassischen Verfahren wird ein sehr gutes Echtheitsniveau bei gleichzeitig hoher Prozesssicherheit erreicht.

Nach dem Färben ist es wichtig, zunächst gründlich zu spülen, um Rückstände nichtionisch/ pseudokationischer Egalisiermittel aus dem Färbebad zu entfernen, da diese sonst die späteren Echtheitseigenschaften beeinträchtigen können.

- Bei 30 - 40 °C
- 3,0 – 5,0 % PAFIX SBS
- 5 Min. laufen lassen.
- x % MEROPAN KP (verdünnt)
- pH-Wert auf 4,0 – 5,0
- 5 Minuten laufen lassen
- Mit 1,5 – 2,0 °C/min auf 70 – 80 °C aufheizen
- Behandlungszeit: 15 - 20 Min
- Warm und kalt spülen

1 badig – 2 stufig - short cut Im abkühlenden Färbebad	**Standardprozess– Separater Fixierprozess**
PAFIX SBS wird am Ende des Färbevorgangs in das abkühlende Färbebad gegeben. Prozess kann nur mit einem ausgewählten anionischen Egalisierer realisiert werden: SARABID IPF/IPM	Die Zweibadfixierung garantiert ein hervorragendes Echtheitsniveau. Keine chemische Beschränkung für das Egalisiermittel.
Reduzierter Energiebedarf (kein separates Aufheizen). Weniger Wasserverbrauch (2 Spülbäder weniger).	Hoher Energie- und Wasserverbrauch durch Beheizung der einzelnen Bäder.
Gutes Allround-Echtheitsniveau.	Hervorragendes Echtheitsniveau.

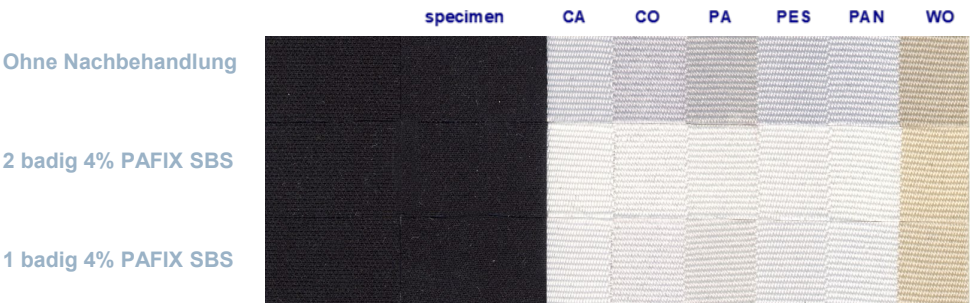


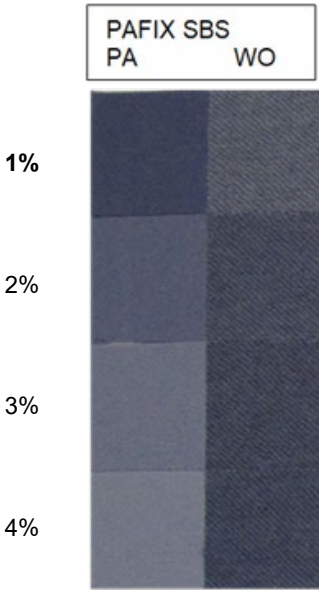
PAFIX SBS Echtheiten

5.0 % BEMAPLEX Schwarz D-R (Acid Black 194) auf PA /EL 80/20 – 4.0 % PAFIX SBS

Waschechtheit 40 °C DIN EN ISO 105-C06-A1S

Schweißechtheit alkalisch DIN EN ISO 105-E04





Reservieren der Polyamidfaser beim Färben von Fasermischungen aus Polyamid und Wolle

Beim Färben heller bis mittlerer Töne mit 1 : 2 – Metallkomplex- bzw. Säurefarbstoffen ermöglicht PAFIX SBS gute Ton-in-Ton-Effekte.
Die Dosierung ist abhängig vom Mischungsverhältnis, dem Farbstoffeinsatz sowie den Färbebedingungen. PAFIX SBS wird dem Färbebad zugesetzt.

Einsatzmenge: 1,0 - 4,0 % PAFIX SBS

CHT Germany GmbH
Bismarckstraße 102
72072 Tübingen
www.cht.com

Application Field TEXTILE DYEING
Textile Auxiliary Solutions
Tel. +49 7071 154-328
dyeing@cht.com

Version 01/25