

PAFIX BOND

NATÜRLICH SCHÖN –
FARBEN, DIE VERBINDEN

PA FIXIERER - TOP FARBECHTHEITEN
FÜR PA UND MISCHUNGEN

PAFIX BOND

BIOBASIERT | ANIONISCH | FLÜSSIG

PAFIX BOND ist ein neu entwickelter anionischer Fixierer, der auf allen Arten von Polyamidfasern und deren Mischungen mit anderen Fasern exzellente Nassechtheiten erzielt. Mit PAFIX BOND erhält man Top Echtheiten, insbesondere bei mittleren bis dunklen Färbungen. PAFIX BOND ist sehr gut geeignet für PA-Mikrofasern und Polyamid/Elastanfasermischungen.

Natürliche Rohstoffe, vegan.
Frei von Bisphenol, Phenol und Formaldehyd.
bluesign®

PAFIX BOND VORTEILE

- ▶ Hervorragende Verbesserung der Waschechtheiten bis 50°C
- ▶ Ausgezeichnetes Nassechtheitsniveau von Polyamidfärbungen mit Säurefarbstoffen erzielbar
- ▶ Verbesserung der Kontaktechtheiten, wie Schweiß-, Wasser- und Meerwasserechtheiten etc.
- ▶ Keine bis geringfügige Beeinflussung der Farbnuance und der Lichtechtheit, je nach Farbstoff und Farbtiefe
- ▶ Für brillanten Farben speziell auf Leuchtfarben empfehlen wir PAFIX SBS, da PAFIX SBS keine Beeinflussung des Farbtones bewirkt. PAFIX SBS entspricht ebenso bluesign.
- ▶ Maximale Prozesssicherheit durch Säurestabilität
- ▶ Hartwasserbeständig
- ▶ Keine Griffbeeinflussung



SHORT CUT | 1 BAD - 2 STUFEN

Für alle gängigen Farbtöne und alle mittleren Farbstärken geeignet. Der Prozess kann nur mit einem ausgewählten anionischen Egalisierer durchgeführt werden, wie SARABID IPM. Für diese Färbemethode ungeeignet sind reine nichtionische Egalisiermittel, die im sauren pH-Bereich pseudo-kationisch werden.



2 BAD PROZESS

Die Nachbehandlung mit PAFIX BOND erfolgt auf frischem Bad.

3,0 – 5,0 % PAFIX BOND*
pH 4,0 mit MEROPAN KP

15 - 30 min. bei 70 - 80 °C
anschließend gründlich spülen

(* die Einsatzmenge richtet sich nach den verwendeten Farbstoffen, der Farbtiefe sowie dem PA-Fasertyp)

PAFIX BOND

- ▶ mindestens Note 4 - 5 beim Anforderungsprofil an die Waschechtheiten 40°C von dunklen Farbtönen gefordert ist
- ▶ hervorragende Kontaktechtheiten wie Schweißechtheit alkalisch, Wasser- und Meerwasserechtheit im Vordergrund stehen
- ▶ maximale Prozesssicherheit gefordert ist hinsichtlich
 - Säurestabilität
 - Top Echtheiten besonders bei PA-Mikrofasern und PA-EL-Fasermischungen mit hohem EL-Anteil

PAFIX BOND

TOP ECHTHEITEN.

DIE FÄRBUNGEN WURDEN ÜBERSÄTTIGT AUSGEFÄRBT 6,5% auf PA/EL
MICROFASER und 4% PA 6.6, UM DIE ECHTHEITSVERBESSERUNG BESSER
AUFZUZEIGEN

PA Mikrofaser/ EL Maschenware, 80/20, farbfertig

FV 1:10

Färbung:

6,5 % BEMACIDSCHWARZ FWL
1,0 % SARABID IPM
1,0 ml/l MEROPAN KP

40 °C $\xrightarrow{1,5\text{ °C/min}}$ 98 °C $\xrightarrow{45\text{ min}}$ 98 °C

abkühlen
gründlich spülen

Nachbehandlung:

5,0 % PAFIX BOND
pH 4,0 mit MEROPAN KP
20 min bei 75 °C
gründlich spülen

PA 6.6 Maschenware, farbfertig

FV 1:10

Färbung:

4,0 % BEMACID BLAU N-TF
1,0 % SARABID IPM
1,0 ml/l MEROPAN KP

40 °C $\xrightarrow{1,5\text{ °C/min}}$ 98 °C $\xrightarrow{45\text{ min}}$ 98 °C

abkühlen
gründlich spülen

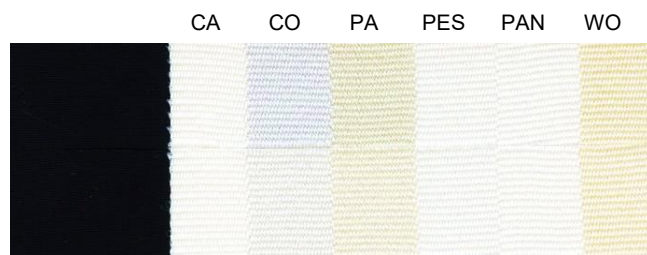
Nachbehandlung:

5,0 % PAFIX BOND
pH 4,0 mit MEROPAN KP
20 min bei 75 °C
gründlich spülen

Wasch 50°C DIN EN ISO 105-C06 B1S

Ohne Nachbehandlung

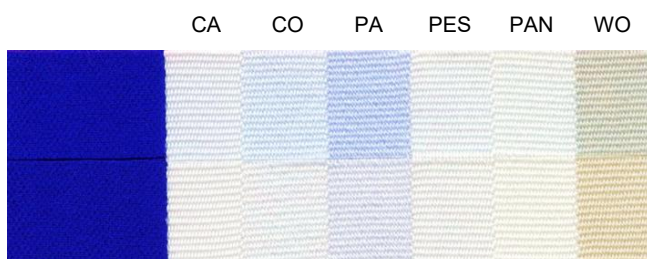
Mit 5 % PAFIX BOND



Schweiß alkalisch DIN EN ISO 105-E04

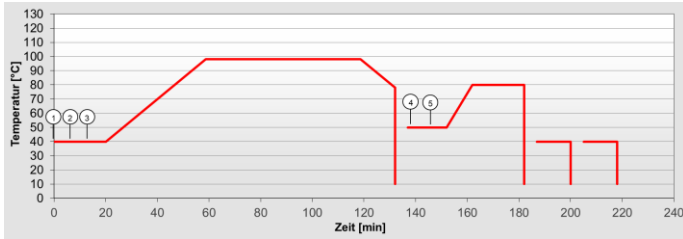
Ohne Nachbehandlung

Mit 5 % PAFIX BOND



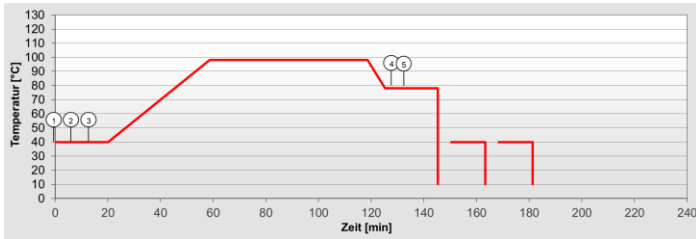
PAFIX BOND – SHORT CUT

STANDARD 2-BAD PROZESS



Verbrauch per kg Ware	Standard	SHORT-CUT	Einsparung
Wasser lts	10.5	7.9	2.6
Zeit min	218	181	37
E KWh	0.16	0.13	0.03

SHORTCUT 1-BAD PROZESS



SHORTCUT		
1	Start pH	pH 5
	SARASPHERE GIANT	0.5%
	SARABID IPM	1.0 %
	5 minutes	
2	BEMAPLEX BLACK D-R	3.5%
	dosieren 15 Minuten	
3	MEROPAN KP	1.0 ml/l
	Nachbehandlung	
4	PAFIX BOND	5%
5	MEROPAN KP	pH 4

EINSPARUNGEN SHORTCUT 1-BAD PROZESS IM VERGLEICH ZUM STANDARD



25%

Wasser



Zeit

17%



Energie

20%

Application Field **TEXTILE DYEING**
 Textile Auxiliary Solutions
 Tel. +49 7071 154-328
 dyeing@cht.com

CHT Germany GmbH
 Bismarckstraße 102
 72072 Tübingen
 www.cht.com